ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Ручная обработка древесины

9 класс

Сувенир «Скворечник»

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	**1**	
2	Соблюдение правил безопасной работы	**1**	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	**1**	
4	Разработка рабочего чертежа в соответствии с ЕСКД (простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов): – верность указания всех диаметров и радиусов деталей (1 балл); – нанесение центровых линий (1 балл); – указание линейных размеров (1 балл); – соблюдение требований к построению основных и размерных линий, простановке численных значений размеров (1 балл); – соответствие чертежа указанному масштабу (1 балл)	**5**	
5	**Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями:**		
	– точность и качество изготовления правой боковой стенки (контроль **высоты** –120 мм) (ошибка в размерах до ± 1мм –1 балл) (ошибка в размерах до ±3мм – 0,5 балла) (ошибка в размерах более 3мм – 0 баллов)	**2**	
	– точность и качество изготовления правой боковой стенки – (контроль **ширины** – 60 мм) (ошибка в размерах до ± 1мм – 1 балл)	**2**	

	(ошибка в размерах до ±3мм – 0,5 балла) (ошибка в размерах более 3мм – 0 баллов)		
	– точность и качество изготовления левой боковой стенки – (контроль **высоты** – 120 мм) (ошибка в размерах до ± 1мм –1 балл) (ошибка в размерах до ±3мм – 0,5 балл) (ошибка в размерах более 3мм – 0 баллов)	**2**	
	– точность и качество изготовления левой боковой стенки – (контроль **ширины** – 60 мм) (ошибка в размерах до ± 1мм – 1 балла) (ошибка в размерах до ±3м – 0,5 балл) (ошибка в размерах более 3мм – 0 баллов)	**2**	
	– точность и качество изготовления **задней стенки** (ошибка в размерах до ± 1мм – 2 балла) (ошибка в размерах до ±3мм – 1 балл) (ошибка в размерах более 3мм – 0 баллов)	**2**	
	– точность и качество изготовления **передней стенки** (без учёта элемента «Леток», отверстия для жёрдочки и иных разработанных участником элементов) (ошибка в размерах до ± 1мм – 2 балла) (ошибка в размерах до ±3мм – 1 балл) (ошибка в размерах более 3мм – 0 баллов)	**2**	
	– дополнительный контроль элемента передней стенки **отверстия для жёрдочки** (точность расположения, диаметр и качество – 2 балла)	**2**	
	– точность и качество **шипового соединения задней и правой боковой стенки**	**1**	
	– точность и качество **шипового соединения задней и левой боковой стенки**	**1**	
	– точность и качество **шипового соединения передней и правой боковой стенки**	**1**	
	точность и качество **шипового соединения передней и левой боковой стенки**	**1**	
	Размеры, форма и качество **элемента «Леток»** (размеры – 1 балл) (точность расположения и качество – 1 балл)	**2**	
	Размеры, качество и соответствие ТЗ детали **«Прямоугольная крышка»**	**2**	

	(соответствие размеров чертежу – 1 балл) (величина элемента «Козырёк» – 0,5 баллов) (возможность размещения детали заподлицо с тремя стенками – 0,5 баллов)		
	– качество и установка **элемента жердочка** (качество установки –1 балл) (качество элемента – 1балл)	**2**	
	Крепление элемента(ов) декора выполнено	**2**	
6	Дизайн изделия (оригинальность и эстетичность элемента(ов) декора)	**4**	
7	Уборка рабочего места	**1**	
8	Время изготовления – 180 мин.	**1**	
	Итого:	**40**	

Председатель: Члены жюри: